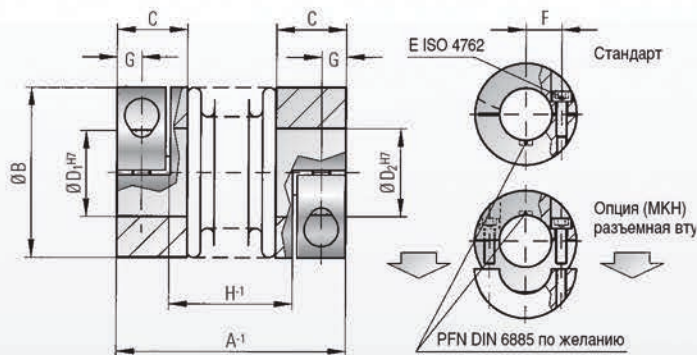


Опция
ВКЛ. СТАЛЬ
не-ржавеющая

МОДЕЛЬ МК2

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



с зажимной втулкой

- Характеристики:**
- Отсутствие зазора и жесткость на кручение
 - Компенсация несоосности
 - силовое соединение с помощью зажимных втулок
 - для работы в высокودинамическом режиме
 - небольшой момент инерции

Материал: Сильфон из высокоупругой нержавеющей стали, Втулка - алюминий

Конструкция: Стандарт: с зажимной втулкой и боковым болтом по ISO 4762 для каждой втулки
Опция (МКН): разъемная зажимная втулка, обе половинки втулки снимаются в одном направлении

Диапазон температур: от -30° до +120°C

Число оборотов: До 10 000 1/мин. – более 10 000 1/мин. в исполнении с балансировкой

Срок службы: При соблюдении технических инструкций муфты долговечны и не требуют обслуживания

Зазор при посадке: Соединение вал / втулка 0,01 - 0,05 мм




Специальные решения: Возможно изготовление с другими посадками, пазами для шпонок, специальными материалами и сильфонами в короткие сроки

Пример заказа

МК2 / 5 / 25 / 4 / 5 / XX

Модель
Серия
Общая длина мм
Ø отверстия D1 H7
Ø отверстия D2 H7
Особенности, например, нержавеющие втулки

МКН = разъемная втулка

Модель МК 2			Серия														
			5			10			15		20			45		100	
Номинальный крутящий момент (Нм)	T _{кн}		0,5			1,0			1,5		2,0			4,5		10	
Общая длина (мм)	A		25	28	31	27	30	33	30	35	35	40	44	46	54	50	60
Наружный диаметр (мм)	B		15			15			19		25			32		40	
Длина посадки втулки (мм)	C		9			9			11		13			16		16	
Специальное отверстие от Ø до Ø H7 (мм)	D _{1/2}		3-7			3-7			3-8		3-12,7			5-16		5-24	
Стандартное отверстие H7 (мм)	D _{1/2}		6			6			6		6/10			10		10	
Болты ISO 4762	E		M2			M2			M2,5		M3			M4		M4	
Момент затяжки (Нм)	E		0,43			0,43			0,85		2,3			4		4,5	
Межцентровое расстояние (мм)	F		4,5			4,5			6		8			10		15	
Расстояние (мм)	G		3			3			3,5		4			5		5	
Длина вставки (мм)	H		12	15	18	14	17	20	14,5	19,5	17	22	26	23,5	31,5	27,5	37,5
Момент инерции (гсм ²)	J _{ges}		2,6	2,8	3	3	3,4	3,6	8,5	9,5	25	27	29	100	108	160	205
Вес, примерно (г)			9	9	9	9	10	11	22	24	36	38	40	74	78	120	130
Жесткость на кручение (Нм/рад)	C _T		280	210	170	510	380	320	750	700	1200	1300	1200	7000	5000	9050	8800
осевая  - (мм)	макс. значения		0,4	0,5	0,6	0,4	0,5	0,6	0,5	0,7	0,5	0,6	0,7	0,7	1	1	1,2
боковая  + (мм)			0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,15	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,3
угловая  - (град)			1	1,5	2	1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	1,5	2